

AINA YA TUMBAKU



PHILIP MORRIS
INTERNATIONAL



Mmea ulio na uwepo wa ulimwengu

Tumbaku ndio sehemu kuu ya bidhaa zetu. Aina tatu za tumbaku ni Virginia, burley na mashariki. Tumbaku hizi zinalimwa katika zaidi ya nchi 30 zikiwemo Argentina, Brazili, China, Ugiriki, Italia, Malawi, Msumbiji, Uhispania, Tanzania, Uturuki na Marekani.

- **Virginia, au tumbaku iliyotibiwa kwa flue** , pia inajulikana kama 'tumbaku angavu' kwa sababu ya rangi ya dhahabu-manjano hadi rangi ya chungwa ambayo huchukua wakati wa kuiponya. Kawaida huponywa kwa wiki katika

ghala za joto, ina mwanga, harufu nzuri na ladha. Tumbaku ya Virginia hulimwa zaidi Argentina, Brazili, China, India, Tanzania na Marekani.

- **Tumbaku ya Burley** ina rangi nyepesi hadi kahawia iliyokolea. Imetibiwa kwa hewa kwenye ghala kwa hadi miezi miwili, burley hupoteza sehemu kubwa ya sukari yake ya asili na kukuza ladha kali, karibu kama biri. Hukuzwa zaidi nchini Argentina, Brazili, Italia, Malawi na Marekani.
- **Tumbaku ya Mashariki** ina harufu nzuri sana. Majani yake madogo huvunwa kibinafsi na kutibiwa na jua kwenye hewa ya wazi. Hupandwa zaidi nchini Bulgaria, Ugiriki, Macedonia na Uturuki.

Kutoka kwa aina hizi za tumbaku huja michanganyiko miwili tofauti inayounda sehemu kubwa ya soko la sigara duniani:

- **Sigara zilizochanganywa** kwa kawaida hutumia aina tatu kuu za tumbaku: Virginia, burley, na mashariki. Viungo mara nyingi huongezwa ili kuchukua nafasi ya sukari iliyopotea wakati wa kuponya na kutoa ladha na harufu ya kila [aina ya sigara](#) . Sigara zilizochanganywa hutawala Marekani, sehemu kubwa ya Ulaya, Amerika ya Kusini, Ulaya Mashariki, na masoko mengi ya Asia. Chapa maarufu zilizochanganywa ni pamoja na chapa za Philip Morris International *Marlboro*, *L&M*, na *Chesterfield* .
- **Sigara za Virginia** hutengenezwa zaidi na tumbaku ya Virginia. Sigara za mtindo wa Virginia ni maarufu nchini Uingereza na koloni za zamani za Uingereza zikiwemo Australia, Kanada, India, Malaysia, Nigeria, Pakistan, na Afrika Kusini. Chapa za Virginia ni maarufu sana nchini Uchina, soko kubwa zaidi la sigara ulimwenguni. *Chapa maarufu za mchanganyiko wa Virginia ni pamoja na Longbeach* ya PMI , Peter Jackson nchini Australia, *Classics za Kanada* , na *Number 7* nchini Kanada.

Aina zingine za sigara ni pamoja na zile zinazotengenezwa kwa tumbaku zenye giza au hewa, sigara za tumbaku za mashariki, na kreteks, ambazo zina karafuu na maarufu nchini Indonesia.

Jifunze zaidi kuhusu sanaa ya kuchanganya kwa kutazama video hii:

Ndani ya PMI - Leaf



Odyssey ya jani la tumbaku

Tumbaku huanza mzunguko wake wa maisha kama mbegu iliyopandwa kwenye kitalu kilichojengwa mahususi. Baada ya miezi miwili, mbegu imekua na kuwa mmea wenye urefu wa sentimita 15-20, yenye nguvu ya kutosha kuendelea na ukuaji wake shambani kwa muda wa miezi miwili hadi mitatu ijayo, ikizingatiwa kwa uangalifu ili kuongeza mavuno na ubora.

Tumbaku huvunwa ama jani kwa jani, katika kesi ya Virginia na tumbaku za mashariki, au na mmea mzima, katika kesi ya burley.

Hatua inayofuata, kuponya, ina jukumu kubwa katika kufafanua ubora na tabia ya mwisho ya jani. Kila aina ya tumbaku inatibiwa kwa njia tofauti: uponyaji hewa kwa burley, uponyaji wa flue kwa Virginia, na uponyaji wa jua kwa mashariki.

Majani yanafuata kupangwa kwa nafasi ya bua na ubora, kisha huwekwa kwenye marobota, ambayo hutathminiwa na wanunuzi wa majani.

Jani la tumbaku linakamilisha safari yake kupitia usindikaji wa mwisho ambao, kwa burley na tumbaku za Virginia, unajumuisha kutenganisha jani kutoka kwa shina na kuondolewa kwa mchanga na nyenzo zisizo za tumbaku. Tumbaku hukaushwa, hupakiwa katika vipochi, na kusafirishwa hadi kwenye vituo vyetu vya utengenezaji duniani kote ambako huchanganywa na kufanywa kuwa sigara.

Philip Morris International

The Odyssey of a Tobacco Leaf

From growing



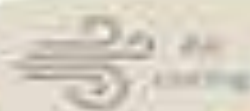
Sown in seedbed



15-20 cm height
after 2 months

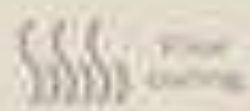


Carefully tended
for 2-3 months



Air
curing

Burley



Fire
curing

Virginia



Sun
curing

Oriental

Curing defines leaf quality and character



Sorted by stalk
position and
quality



Packed in bales
and evaluated



Processed, dried,
packed, and shipped

Kukuza tumbaku

Mchakato wa kukua kwa tumbaku haujabadilika sana katika miaka 200 iliyopita. Teknolojia imeongezwa, bila shaka, kufanya uzalishaji ufanisi zaidi, lakini hatua tofauti za mchakato zinabaki zaidi au chini sawa.

Tunapata tumbaku ya hali ya juu kutoka kwa wauzaji wa majani na wakulima katika zaidi ya nchi 30. Tunahitaji kwamba wasambazaji wetu wafuate mpango wetu [wa Mbinu Bora za Kilimo](#) (GAP), ambao unashughulikia mchakato mzima wa ukuzaji wa tumbaku: kupanga mazao, kuchagua eneo linalofaa lenye aina ya udongo na rutuba, na kuandaa ardhi ili kuhakikisha tumbaku tunayonunua ina misingi bora sana ya kukua.

Kilimo cha mazao

Katika hatua ya kwanza ya mchakato wa kukua, mbegu za tumbaku hupandwa katika vitanda vya mbegu vilivyojengwa maalum. Kuchagua aina sahihi ya mbegu za tumbaku ni muhimu ili kupata mavuno mazuri ya ubora unaotakiwa wa jani la tumbaku. Mbegu hupandwa kwenye vitanda vya mbegu (zisizo karibu sana) ili kutoa kila mche nafasi ya kutosha ya kukua.

Mbegu za tumbaku ni ndogo - kuna kati ya 10,000 na 13,000 kati yao katika gramu - na huota haraka katika siku tano hadi kumi. Chini ya hali nzuri ya kitalu cha mbegu, watakua hadi urefu wa sentimita 15-20 katika muda wa miezi miwili. Kisha hupandikizwa mashambani.

Kuvuna

Baada ya miezi miwili hadi mitatu, mimea iko tayari kwa kuvuna. Ni muhimu kuvuna kwa usahihi wakati majani yanakomaa (au kukomaa) na katika hali nzuri ya kuponya.

Mimea ya tumbaku hukomaa kutoka chini hadi juu. Wakulima wanaanza kuvuna tumbaku ya Virginia kwa kuchuma majani yanayoiva mapema karibu na ardhi. Kisha wanasogeza juu ya mmea, wakichuna tabaka za bua huku zikiiva. Majani matatu hadi sita pekee huondolewa kwenye mmea katika kila hatua ya kuvuna. Kwa kawaida tumbaku ya burley huvunwa kwa njia tofauti: wakulima hukata mmea mzima na kuondoa majani kutoka kwa bua baada ya kuponya. Majani ya tumbaku ya Mashariki huvunwa kwa mkono, moja baada ya nyingine, kutoka kwenye mmea yanapoiva.

Uponyaji wa tumbaku

Uponyaji wa tumbaku una jukumu kubwa katika ubora wa mwisho wa majani, na lazima udhibitiwe kwa uangalifu ili kuleta ladha ya tabia ya kila aina ya tumbaku. Aina tofauti za kuponya hutumiwa kwa aina tofauti za tumbaku.

Tumbaku ya Virginia 'imetibiwa na flue.' Majani ya tumbaku hutundikwa kwenye ghala za kuponya, ambapo hewa yenye joto hutolewa kukausha majani. Majani yanapopoteza unyevu, yanakuza harufu, muundo na rangi tofauti. Mkulima lazima aongoze kwa makini mchakato huu, ambao unachukua hadi wiki, wakati ambapo joto la hewa yenye joto lazima lifuatiliwe daima na kuongezeka kwa hatua kwa hatua. Joto kubwa au kidogo sana katika hatua yoyote ya mchakato itakuwa na athari mbaya kwa ubora wa tumbaku.

Burley na tumbaku za mashariki zinaponywa tofauti. Burley 'inatibiwa hewa' kwenye ghala ambapo joto na unyevu hutoka kwa uingizaji hewa wa asili. Mchakato wa uponyaji huchukua hadi miezi miwili. Tumbaku ya

Mashariki 'hutibiwa na jua' kwa kuning'iniza majani nje kwenye jua kwa takriban wiki mbili.

Kuweka alama na kuleta utulivu

Wakati majani yameponywa, mkulima wa tumbaku huyapanga kulingana na nafasi ya bua na ubora, na kuyapakia kando kwenye marobota kwa ajili ya kutolewa hadi yauzwa. Katika hatua ya kuuza, majani hupangwa na wanunuzi wa majani wenye ujuzi ambao hutathmini ubora wa majani kwa kuangalia kwa makini tofauti za rangi, texture, na harufu.

Mara tu tumbaku ikishanunuliwa, husafirishwa hadi kwenye kiwanda cha kusindika majani ambako majani huchakatwa zaidi na kukaushwa ili ifanane. Baada ya mchakato wa kukausha, tumbaku inasisitizwa katika kesi kwa ajili ya usafirishaji duniani kote.

Jani la tumbaku linaweza kuhifadhiwa kwa miaka kadhaa. Mchakato wa kuzeeka husaidia kuboresha ladha. Baada ya kuzeeka, tumbaku huhamishiwa kwenye moja ya vituo vyetu vya utengenezaji kote ulimwenguni, ambapo inakuwa sehemu ya michanganyiko tunayotumia kutengeneza bidhaa zetu.

<https://www.pmi.com/tobacco-economics/tobacco-farming-and-curing>

imepakuliwa 31/08/2023